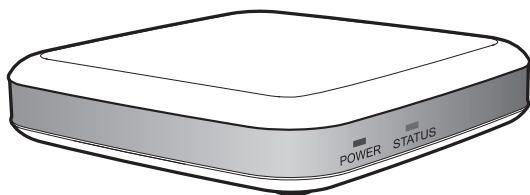


PRZEWODNIK INSTALACJI Adapter TV



Spis treści

Wprowadzenie	4
Adapter TV – przegląd	5
Podłączenie zasilania	6
Podłączenie do TV	7
Opcjonalna "przejęściówka" dla połączenia z telewizorem	8
Przygotowanie SoundGate to odbioru dźwięku z TV	10
Współpraca z SoundGate	11
Uwagi dotyczące użytkowania urządzenia	12
Gwarancja międzynarodowa	14
Bezpieczeństwo użytkowania	15

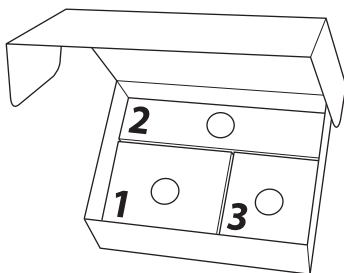
Wprowadzenie

W niniejszym przewodniku opisano proces instalacji adaptera TV. Instalację wykonujemy tylko jeden raz – przed rozpoczęciem stosowania urządzenia.

Adapter TV jest podłączany do telewizora a następnie na drodze bezprzewodowej – za pomocą technologii Bluetooth® – transmituje dźwięk do aparatów słuchowych.

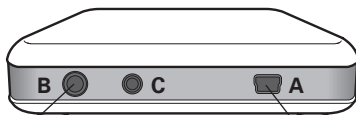
Opakowanie zawiera wszystkie elementy, która są wymagane do instalacji.

Poszczególne elementy znajdują się w pudełkach oznaczonych cyframi od 1 do 3. Opis procesu instalacji odwołuje się do poszczególnych numerów elementów.



Adapter TV – przegląd

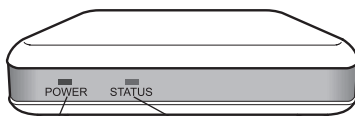
Tył urządzenia



Wejście dźwięku TV

Wejście zasilania

Przód urządzenia



Wskaźnik zasilania

Sygnał świetlny	Stan
Ciągły	Włączone
Brak	Wyłączone

Wskaźnik statusu

Sygnał świetlny	Stan
Ciągły	Połączenie z SoundGate oraz transmisja dźwięku
Brak	Tryb gotowości
Miganie	Parowanie

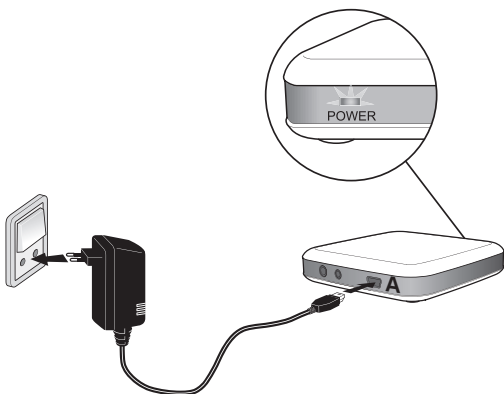


Podłączenie zasilania

Przed rozpoczęciem instalacji urządzenie należy podłączyć do zasilania.

Wyciągnij zasilacz z pudełka nr 1, a następnie:

- Wprowadź zasilacz do gniazda sieci elektrycznej.
- Wprowadź końcówkę zasilacza do gniazda adaptera oznaczonego literą A.
- Jeśli zasilanie jest włączone wskaźnik zasilania będzie emitował zielone światło.





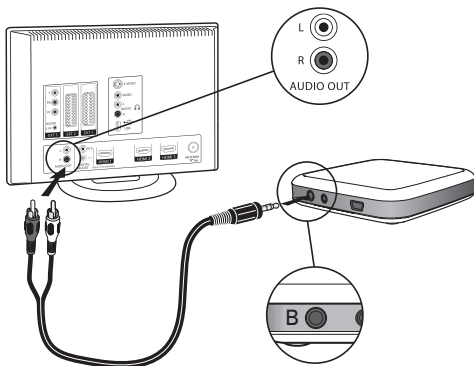
Podłączenie do TV

Podłącz adapter TV do telewizora za pomocą kabla znajdującego się w pudełku nr 2.

- Wprowadź czarną końcówkę kabla do gniazda B w adapterze TV.
- Podłącz czerwoną i białą końcówkę do wyjścia AUDIO w telewizorze.

Jeśli telewizor nie posiada łącza "L-R", należy wykorzystać specjalny adapter aby dokonać połączenia. Następnie należy przejść do kolejnego etapu instalacji.

Instalacja urządzenia została zakończona. Oznacza to, że sygnał z TV jest transmitowany do adaptera. Następnie należy skonfigurować bezprzewodowe połączenie z SoundGate.





Opcjonalna "prześciówka" dla połączenia z telewizorem

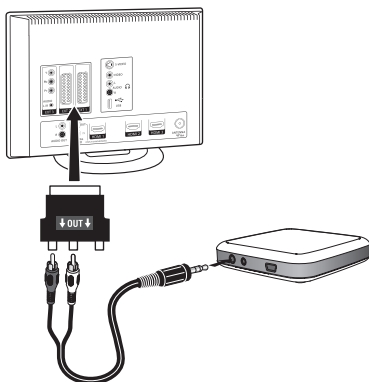
Opcja 1: Połączenie typu SCART

Jeśli podłączenie kabla TV do zestawu TV wymaga użycia adaptera należy go odszukać w pudełku nr 3. Jeśli instalację zakończono w ramach części 2 niniejszej instrukcji pudełko nr 3 nie powinno być używane!

Połączenie **SCART** z użyciem adaptera SCART.

- Podłącz kabel audio do białego i czerwonego gniazda w adapterze SCART i podłącz go do wyjścia SCART w telewizorze.

Jeśli DVD lub inne urządzenie podłączono już do wyjścia SCARD wybierz opcję nr 2.





Opcjonalna "prześciówka" dla połączenia z telewizorem

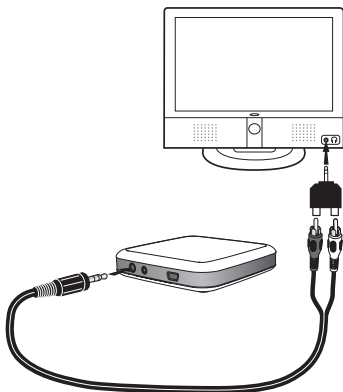
Opcja 2: Wyjście słuchawkowe

Połączenie urządzenia z telewizorem za pomocą **wyjścia słuchawkowego**.

- Połącz kabel TV do wyjścia słuchawkowego za pomocą specjalnej "prześciówki".

Wyjście słuchawkowe znajduje się zazwyczaj na przedniej lub bocznej ścianie telewizora.

Pamiętaj, że podczas podłączenia "prześciówki" do gniazda słuchawkowego głośniki telewizora mogą być nieaktywne.



Przygotuj SoundGate to odbioru dźwięku z TV

Przed rozpoczęciem współpracy urządzeń, TV adapter oraz SoundGate muszą być sparowane.

Parowanie

1. Aby dokonać parowania oba urządzenia muszą znajdować się w odległości nie większej niż 30 cm.
2. Naciśnij i przytrzymaj przez 5 sekund przycisk Bluetooth® na SoundGate (niebieska dioda zacznie emitować błyski).
3. Oba urządzenia nawiązują połączenie. Poczekaj minutę.
4. Po upływie minuty adapter TV połączy się ze SoundGate i parowanie zostanie zakończone. Wskaźnik STATUSU adaptera TV będzie emitować ciągle światło.



Status

Parowania dokonujemy tylko jeden raz. Jeśli proces został zakończony pomyślnie, nie ma konieczności powtórzenia parowania.

Współpraca z SoundGate

Zaleca się, aby pomiędzy adapterem a TV nie znajdowały się żadne przeszkody. Więcej informacji nt. SoundGate znajdziesz w instrukcji obsługi SoundGate.

Wyłączanie adaptera TV

Jeśli nie jest używane, urządzenie pobiera tak mało energii, że nie ma konieczności wyłączania adaptera TV.

Zakres działania urządzenia

Zasięg bezprzewodowej transmisji sygnału wynosi do 10 m, przy czym zależy on od charakterystyki pomieszczenia, w której jest użytkowane (przeszkody etc.).

Podłączenie z adapterem SCART

Jeśli podłączyłeś kabel poprzez adapter SCART usłyszysz jedynie dźwięk z tunera TV. Dźwięk z innych źródeł takich jak DVD lub VCR nie będzie przekazywany. Ma to związek z ograniczeniami połączenia typu SCART.

Więcej informacji znajdziesz na **www.bernafon.pl**

Uwagi dotyczące użytkowania urządzenia

Natężenie fal elektromagnetycznych generowanych przez urządzenie jest mniejsze od maksymalnych dopuszczalnych wartości promieniowania

Niniejszy produkt spełnia wytyczne opisane w części 15 dokumentu FCC oraz RSS-210. Wytyczne te przedstawiają się następująco:

- (1) Niniejsze urządzenie nie może powodować szkodliwych interakcji z innymi urządzeniami oraz
- (2) Urządzenie musi być niewrażliwe na niepożądane zdalne sterowanie pochodzące od innych urządzeń.

Pewne modyfikacje, które nie zostały przewidziane i zaakceptowane przez firmę Bernafon mogą utrudnić działanie SoundGate oraz zaburzyć współdziałanie aparatów słuchowych oraz akcesoriów dodatkowych.

Zgodnie z zaleceniami normy FCC RF urządzenie to powinno znajdować się w odległości nie mniejszej niż 20 cm od użytkownika lub innych osób przebywających w otoczeniu produktu.

UWAGA: Niniejsza urządzenie zostało wszechstronnie przetestowane oraz wykazano, że spełnia ono wytyczne urządzeń cyfrowych klasy B zgodnie z normą FCC Part 15. Nie stwierdzono interakcji sygnałów generowanych przez urządzenia oraz pola generowanego przez sieć elektryczną.

Jeśli urządzenie generuje promieniowanie, które zakłóca działanie innych urządzeń np. radio, telewizji (co może być zweryfikowane przez włączenie i wyłączenie urządzenia), zaleca się:

- umieścić urządzenie w innym miejscu.
- zwiększyć odległość pomiędzy niniejszym urządzeniem oraz urządzeniem zakłócanym.
- podłączenie urządzenia do innego gniazdka sieciowego niż urządzenie zakłócające.
- skonsultować się ze sprzedawcą sprzętu TV lub technikiem radiowo-telewizyjnym.

Adapter TV, jest zgodny z wymaganiami Dyrektywy 1999/5/EC.

Deklaracja zgodności jest dostępna pod następującym adresem:

Bernafon AG
Morgenstrasse 131
3018 Bern
Switzerland
www.bernafon.com

CE 0678



Adapter TV należy zasiląć za pomocą oryginalnego zasilacza dostarczonego razem w urządzeniem.

Gwarancja międzynarodowa

Adapter TV objęty jest gwarancją dotyczącą wad materiałowych oraz wykonania. Gwarancja dotyczy tylko adaptera TV i nie obejmuje akcesoriów np. ładowarki, kabli itp. Gwarancja traci ważność, jeśli urządzenie było używane niezgodnie z przeznaczeniem lub w nieodpowiedni sposób.

W przypadku problemów z urządzeniem skontaktuj się z Protetykiem Słuchu. Razem z Protetykiem Słuchu przejrzyj kartę gwarancyjną oraz upewnij się, że jest ona prawidłowo wypełniona.

Gwarancja traci ważność, jeśli napraw urządzenia dokonywano w nieautoryzowanym serwisie lub/i przez niewykwalifikowane osoby.

Bezpieczeństwo użytkowania

TV adapter nie jest zabawką tak więc urządzenie, jak i wszelkie dodatkowe (przejsściówki itp.) elementy powinny być niedostępne dla dzieci oraz osób niepełnosprawnych (ryzyko połknięcia elementów dodatkowych itp.). W przypadku połknięcia elementu dodatkowego niezwłocznie należy się skontaktować z lekarzem.

Bezpieczeństwo użytkowania TV adaptera zależy od urządzenia, do którego jest on podłączony. TV adapter należy podłączać do telewizorów spełniających normy IEC-60065, IEC-60601 lub normy równoważne.

Produkt spełnia międzynarodowe normy w aspekcie kompatybilności elektromagnetycznej. Jednakże, adapter TV może powodować zaburzenia działania niektórych urządzeń medycznych. Przed zastosowaniem urządzenia np. w szpitalu należy skonsultować się z personelem odpowiedzialnym za funkcjonowanie sprzętu medycznego.

Urządzenie nie powinno być wystawione na działanie wody ani innych substancji płynnych.

Notatki

Dystrybutor:

Bernafon AG
Morgenstrasse 131
3018 Bern
Szwajcaria
Phone +41 31 998 15 15
Fax +41 31 998 15 90
www.bernafon.com

CE 0678

**Polska**

Acustica Sp. z o.o.
ul. Hynka 73A
80-465 Gdańsk
Tel. +48 58 511 08 03
Faks +48 58 511 17 81
www.bernafon.pl

**Aby uzyskać więcej informacji na
temat słuchu i jego utraty zobacz
www.hear-it.org**

10.10/BAG/951-62-154-00/subject to change

bernafon®
Your hearing • Our passion